



INSTYTUT SPAWALNICTWA
Polskie Spawalnicze Centrum Doskonałości

Kursy w IS – informacje techniczne, logowanie, użytkowanie Informatycznej Platformy Spawalniczej (IPS)

NAUKA DLA PRZEMYSŁU

Informacje wstępne

Każdy użytkownik materiałów szkoleniowych w wersji elektronicznej przy odbiorze urządzenia typu tablet podpisuje regulamin użytkowania IPS oraz potwierdza jego odbiór.

Regulamin obejmuje sprawy związane z prawami autorskimi.



Informacje wstępne

W razie jakichkolwiek pytań/problemów związanych z użytkowaniem tabletów i Platformy prosimy o kontakt:

- Sabina Gemborek 32 335 82 10 (sabina.gemborek@is.gliwice.pl)
- Adam Pilarczyk 32 335 82 09 (adam.pilarczyk@is.gliwice.pl)
- Anna Sędek-Mazgaj 32 335 83 05 (anna.sedek-mazgaj@is.gliwice.pl)





Logowanie do IPS

- sieć WiFi w salach wykładowych
- sieć „WiFi-kursy”
- hasło --- instytut2016

Platforma Spawalnicza

IPS jest to portal dla Spawalników polskich, z której Użytkownicy mogą pobrać materiały szkoleniowe oraz publikacje i opracowania z dziedziny spawalnictwa (w większości są to materiały Instytutu Spawalnictwa).



1. Wpisać adres:
www.is.gliwice.pl

2. Kliknąć na
SPAWCITY



The screenshot shows a dark grey navigation bar with four menu items: 'I NADZÓR', 'CERTYFIKACJA', 'INFORMACJA NAUK.-TECH.', and 'SPAWCITY-IPS'. Below the bar, a list of services is displayed on a dark grey background. The 'Baza Wiedzy (BW)' option is highlighted with a red rectangular background. A white callout box with a black border and a pointer pointing to the 'Baza Wiedzy (BW)' option contains the text: '3. Kliknąć na: Baza Wiedzy'.

I NADZÓR CERTYFIKACJA INFORMACJA NAUK.-TECH. SPAWCITY-IPS

Komputerowy System Obsługi Personelu Spawalniczego (KSOP)

Baza Wiedzy (BW)

Portal Spawalnika

System doradczy i-EkoSpawanie

3. Kliknąć na:
Baza Wiedzy



Dostęp do BW możliwy jest dla zarejestrowanych użytkowników, którymi od 2016 roku są między innymi słuchacze kursów międzynarodowych prowadzonych w Instytucie. Dla nich wszystkie materiały szkoleniowe udostępniane są w formie elektronicznej.

Dokumenty:

- Instrukcja logowania do IPS dla kursantów

Logowanie

4. Zjechać na dół i kliknąć na „Logowanie”



Użytkownik Karty Spawalnika:

Identyfikator logowania:

Tymczasowe jednorazowe hasło:

Potwierdzam odbiór Karty Spawalnika oraz oświad

Potwierdzam odbiór urządzenia typu tablet o nr seryjn

Podaj identyfikator i hasło

Identyfikator:

Hasło:

Przepisz tekst z obrazka:

d G e H t

Zaloguj Generuj nowy kod




Wejść w zakładkę **IWE**
(kursy **IWE/IWT/IWS/IWP**)
lub **IWI**

Wszystko IWE IWI NDT3 Prace bad. Potrzeby techn. Potencjał bad. Mat. konstr. Bad. zmęcz. Inż. środ. Pomoc

Lista

Tytuł	Oznaczenie
Norma: Badania nieniszczące złączy spawanych -- Badania wizualne złączy spawanych	PN-EN ISO 17637:2017-02 - wersja angielska
Norma: Badania nieniszczące spoin -- Zasady ogólne dotyczące metali	PN-EN ISO 17635:2017-02 - wersja angielska
Norma: Badania nieniszczące spoin -- Kryteria akceptacji badań radiograficznych -- Część 1: Stal, nikiel, tytan i ich stopy	PN-EN ISO 10675-1:2017-02 - wersja angielska
Norma: Sprzęt do spawania elektrycznego -- Ocena sprzętu do spawania elektrycznego związana z ograniczeniami ekspozycji człowieka na pola elektromagnetyczne (0 Hz do 300 GHz) -- Część 2: Sprzęt do spawania łukowego	PN-EN 62822-2:2016-11/Ap1
Norma: Badanie nieniszczące spoin -- Badanie magnetyczno-proszkowe	PN-EN ISO 17638:2017-01 - wersja angielska
Norma: Sprzęt do spawania łukowego -- Część 4: Kontrola okresowa i badanie	PN-EN 60974-4:2017-01 - wersja angielska
Norma: Kolejnictwo -- Infrastruktura -- Spawanie termitowe szyn rowkowych	PN-EN 16771:2017-01 - wersja angielska
Internetowa Platforma Spawalnicza Instytutu Spawalnictwa IPS	IPS
Komputerowy System Obsługi Personelu Spawalniczego KSOP	KSOP
Norma: Systemy oznaczania stali -- Część 2: System cyfrowy	PN-EN 10027-2:2015-07 - wersja polska

Ilość: 992 Strony: 1 2 3 4 5 >:

 [Dodaj nowy wpis](#)

Następne strony z materiałami

Wszystko IWE IWI NDT3 Prace bad. Potrzeby techn. Potencjał bad. Mat. konstr. Bad. zmęcz. Inż. środ. Pomoc

Lista

Tytuł

- ▶ Wprowadzenie do spawania łukowego w osłonach gazowych
- ▶ Źródła zasilania łuku elektrycznego
- ▶ Spawalniczy łuk elektryczny
- ▶ Elektrotechnika - przegląd
- ▶ Spawanie tlenowo - gazowe i procesy pokrewne
- ▶ Ogólne wprowadzenie do technologii spawania

Osoby

Baza wiedzy

Kliknij tutaj

Kliknij tutaj i otworzy się .pdf

Słowa kluczowe

Słowa kluczowe

Autorzy i członkowie

Dokumenty Projekt realizowany Odwołania do projektów powiązanych

Lista dokumentów

	Nazwa dokumentu	Nr dokumentu	Rodzaj dokumentu	Autorzy	Opis 2 dokumentu	Data 1 dokumentu	Data 2 d
🔍	IWE_IWP-1_1-2012	1	Materiały szkoleniowe	Jacek Słania			

Platforma jako baza wiedzy – baza z artykułami/opisami prac badawczych/wdrożeniowych/norm z zakresu spawalnictwa

The screenshot displays the user interface of the knowledge base. At the top, there is a navigation bar with tabs: 'Wszystko', 'IWE', 'IWI', 'NDT3', 'Prace bad.', 'Potrzeby techn.', 'Potencjał bad.', 'Mat. konstr.', 'Bad. zmęcz.', 'Inż. środ.', and 'Pomoc'. Below this is a 'Lista' (List) section containing a list of documents, each with a green play button icon. The list items include:

- Norma: Badania nieniszczące złączy spawanych
- Norma: Badania nieniszczące spoin -- Zasady oceny
- Norma: Badania nieniszczące spoin -- Kryteria akceptacji
- Norma: Sprzęt do spajania elektrycznego -- Ocena sprzętu do spawania elektrycznego związana z ograniczeniami ekspozycji człowieka na pola elektromagnetyczne (0 Hz do 300 GHz) -- Część 2: Sprzęt do spawania łukowego
- Norma: Badanie nieniszczące spoin -- Badanie magnetyczno-proszkowe
- Norma: Sprzęt do spawania łukowego -- Część 4: Kontrola okresowa i badanie
- Norma: Kolejnictwo -- Infrastruktura -- Spawanie termitowe szyn rowkowych
- Internetowa Platforma Spawalnicza Instytutu Spawalnictwa IPS
- Komputerowy System Obsługi Personelu Spawalniczego KSOP
- Norma: Systemy oznaczania stali -- Część 2: System cyfrowy

A callout box with a grey background and black border is positioned over the list, containing the text: 'Wchodząc do bazy wiedzy uzyskuje się dostęp do opracowań z zakresu spawalnictwa'. Two lines from the callout box point to the first two items in the list.

On the left side of the interface, there is a vertical sidebar with icons and labels: 'Osoby' (with a group of people icon), 'Baza wiedzy' (with a folder icon), 'Portal Spawalnika' (with a document icon), and 'Użytkownicy' (with a person icon).

Platforma jako baza wiedzy – baza z artykułami/opisami prac badawczych/wdrożeniowych/norm z zakresu spawalnictwa

Tytuł	Oznaczenie
druty i pręty do spawania magnezu i stopów magnezu – Klasyfikacja	PN-EN ISO 19288:2016-07 - wersja angielska
cznego spawania łukowego elektrodą metalową miedzi i stopów miedzi –	PN-EN ISO 17717-1:2016-06 - wersja angielska
	Skrypt
do 15 rozdziału	Skrypt
3.4.5 rozdziału	Skrypt
5 rozdziału	Skrypt
d 16 do 26 rozdziału	Skrypt
d 1 do 15 rozdziału	Skrypt
o średnich kwalifikacjach i spawaczy	Skrypt
ania próbek wzdłużnych stopiwa złączy spawanych	PN-EN ISO 5178:2011/Ap1:2016-06
– Część 1: Klasyfikacja, etykietowanie i pakowanie	PN-EN ISO 9454-1:2016-05 - wersja angielska
używanego do spawania oraz czynności pomocniczych	PN-EN ISO 17662:2016-06 - wersja angielska
logii spawania produkcyjnego odlewów stalowych	PN-EN ISO 11970:2016-06 - wersja angielska

Istnieje możliwość wyszukiwania opracowań

Wyszukiwarka

Szukany tekst

Tytuł

Oznaczenie

Streszczenie PL

Streszczenie EN

Słowa kluczowe PL

Słowa kluczowe EN

Ustawienia strony

Wyszukaj

Akcje listy

[Wyszukiwanie po słowach kluczowych](#)

Platforma Portal Spawalnika – istnieje możliwość śledzenia historii szkoleń/certyfikacji w IS, wraz z terminami ważności dokumentów

Użytkownik Portalu Spawalnika

Imię:	Małgorzata
Drugie imię:	
Nazwisko:	Zabłocka
Nr karty spawalnika:	24981
Telefon:	12345
Komórka:	09876
E-mail użytkownika:	abc@abc.pl

Portal Spawalnika – obejmuje dostępne w systemie kwalifikacje

Kursy **Kwalifikacje**

Baza wiedzy
Portal Spawalnika
Użytkownicy

Informacje

- W przypadku zapomnienia hasła, należy wysłać maila w tej sprawie na konto: AdminIPS@is.gliwice.pl
- Identyfikator logowania znajduje się na Karcie Spawalnika

Identyfikator
logowania



The image shows a welding card (KARTA SPAWALNIKA) from the Instytut Spawalnictwa (IS). The card is orange and white. It features the IS logo at the top left and the text "INSTYTUT SPAWALNICTWA" and "Polskie Spawalnicze Centrum Doskonałości" at the top right. Below the title "KARTA SPAWALNIKA", there are four white input fields for "Numer karty", "Imię", "Nazwisko", and "Płeć". At the bottom, there are two logos: "EWF" (European Federation for Welding, Joining and Cutting) and "iiw iis". The card also contains contact information: "ul. Bł. Czeska 48, 44-100 Gliwice - Polska", "tel.: + 48 32 231 00 00, + 48 32 231 46 52", "www.is.gliwice.pl, is@is.gliwice.pl". There are two small white boxes at the bottom right, one labeled "Data wydania karty" and the other "Identyfikator logowania".



INSTYTUT SPAWALNICTWA
Polskie Spawalnicze Centrum Doskonałości

DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ

44-100 GLIWICE; ul. Błogosławionego Czesława 16-18

tel.: 32 335 83 05 ; fax: 32 231 46 52

<http://www.is.gliwice.pl>

NAUKA DLA PRZEMYSŁU